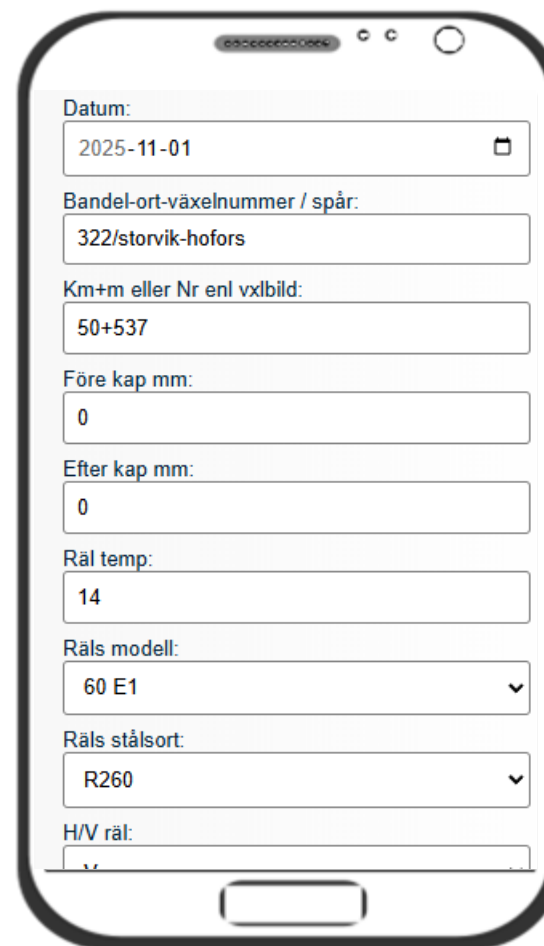


Svetsrapport

Några nyheter från hösten 2025

Registrera svets – det blir en rapport automatiskt

Datum:	2025-11-01
Bandel-ort-växelnummer / spår:	322/storvik-hofors
Km+m eller Nr enl vxlbild:	50+537
Före kap mm:	0
Efter kap mm:	0
Räl temp:	14
Räls modell:	60 E1
Räls stålsort:	R260
H/V räl:	V
Typ av arbete:	Neutralisering O
Svetsmetod:	SkV Elite L25
Tillsatsmaterial:	SKV Z90
Batch nr:	31836
WPS nr:	TDOK



A smartphone mockup displaying the registration form. The form fields are identical to the desktop version, including date, location, distance, gap measurements, rail temperature, rail model, rail type, work type, welding method, filler material, batch number, and WPS number. The interface is adapted for a mobile screen with rounded corners and a home button at the bottom.

Registrera svets

Avvikelser (3)

- | | |
|---|-------------------------------------|
| Ej ballasterat spår | ☒ |
| Ej ballasterad spårväxel | ☒ |
| Ej spårriktat spår/spårväxel | ☒ |
| Ej normenligt spårläge | ☐ |
| Höjd och sidoskillnad i spårläge | ☐ |
| Sliten farbana och farkant | ☐ |
| Ny räl mot gammal räl | ☐ |
| Stark vind | ☐ |
| Regn | ☐ |
| Snöfall | ☐ |
| Rälstemperaturfall under pågående process | ☐ |
| Rälstemperaturökning under pågående process | ☐ |
| Sjunkande gastryck under pågående process | ☐ |
| Magnetism (formsvetsning) | ☐ |

Annan avvikelse:

Avvikelser (3)

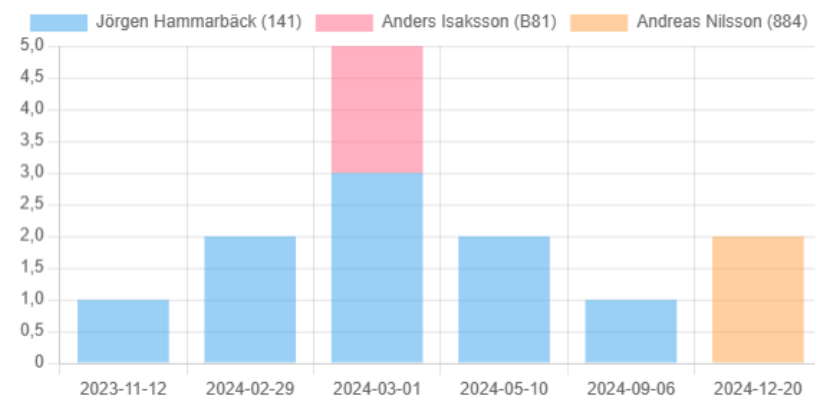
- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Ej ballasterat spår | ☒ |
| Ej ballasterad spårväxel | ☒ |
| Ej spårriktat spår/spårväxel | ☒ |
| Ej normenligt spårläge | ☐ |
| Höjd och sidoskillnad i spårläge | ☐ |
| Sliten farbana och farkant | ☐ |
| Ny räl mot gammal räl | ☐ |
| Stark vind | ☐ |

Egenkontroll

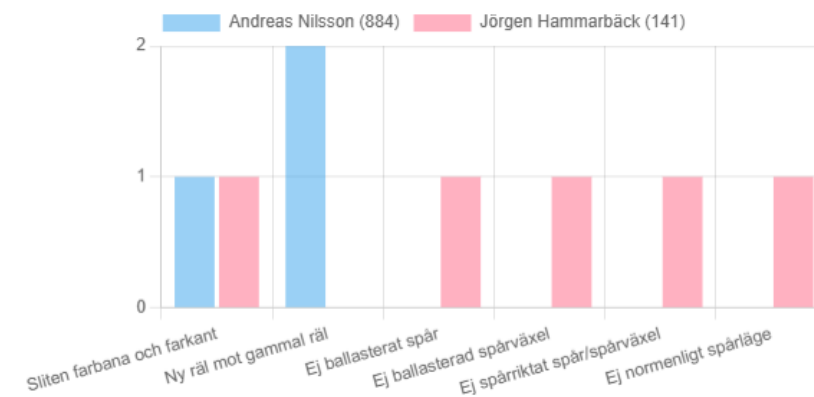
- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Idmärkt svets | ☒ |
| Kontroll av geometri | ☒ |
| Städat arbetsplats | ☒ |
| Återställd räls mängd | ☐ |
| Svetsad i kallt klimat | ☐ |
| Säkerställt gasflödet | ☒ |
| Skyddad svalning av svetsobjekt | ☐ |
| Penetrantprovning | ☐ |

Rapporterade svetsar bildar helheter

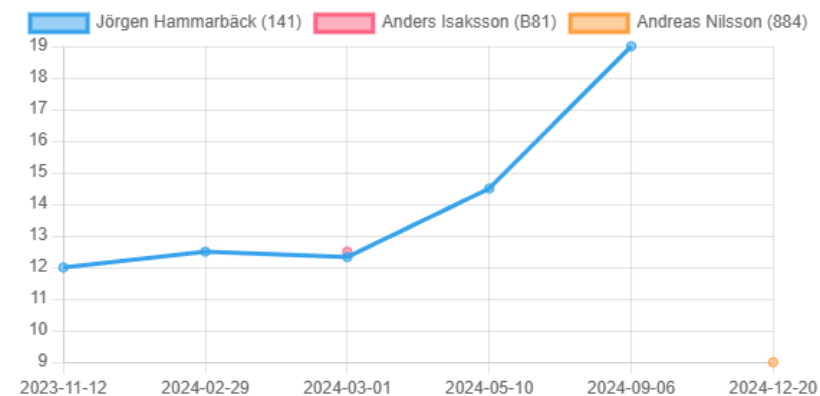
Antal svetsar per dag och person



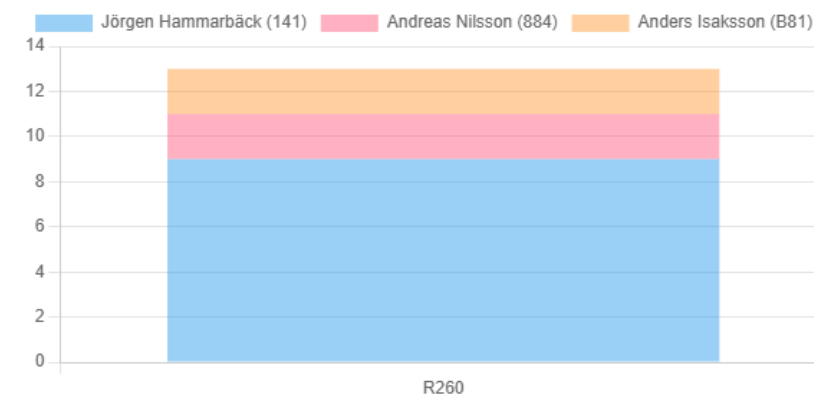
Rapporterade avvikelser per person



Genomsnittlig rärlstemperatur per dag och person



Stålsorter



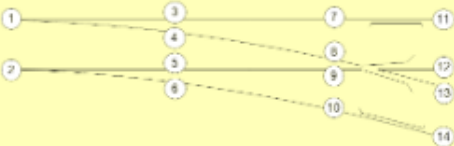
Rapport: Svetsning komponentbyten Strukton, 339 (163)

Tillbaka
Skriv ut
Dela



Rapporten är skapad 2025-11-03 av [svetsrapport.se](#)

Företag/enhet: NRCC Internt ordernummer: 339 Kundens Ao nr: 0



Namn och svets-ID: Fredrik Asp (968) År Månad 2023 november Bessy anm/Ofelia:

Nr	Datum	Bandel-ort-växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
1	2023-11-04	Bdl 603 skandia hamnen vxl 721	3, stödrälsskarv intill tungro	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01
2	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	5, tungrot	0	0	10	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01
3	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	Mellan 4 & 8 i mellanrälen 5 m	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01
4	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	5 m efter tenconi isol i tungro	0	0	10	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01
5	2023-11-04	Bdl 603	12 , fks 5 meter före ny korsn	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01
6	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 881	9, fks 5 m före nya korsningen	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01
7	2023-11-05	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 755	8 fks	0	0	8	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01
8	2023-11-05	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 755	9	0	0	8	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01

9 Lägg till svets

10

Egenkontroll

- Idmärkt svets (8/8) ☒
- Kontroll av geometri (8/8) ☒
- Städat arbetsplats (8/8) ☒
- Återställd rälsmängd (0/8) ☐
- Svetsad i kallt klimat (0/8) ☐
- Säkerställt gasflödet (8/8) ☒
- Skyddad svalning av svetsobjekt (0/8) ☐
- Penetrantprovning (0/8) ☐

Svetsansvarig: Jörgen Hammarbäck (141)

Telefonnummer: 0706382004

Avvikelser eller kommentarer:

Rad 3: 5 m efter tungrot skarven i mellanrälen
Rad 4: +5 meter efter tenconi isolen i tungrot vxl 721 mot bks i vxl 861 bredvid 1,5 m från tenconi isolen
Rad 5: Fks 5 m före nya korsningen i vxl 861 intill tenconi isol, (bks till spårkrysset i mitten av vxl 861)
Rad 6: Fks 5 m före nya korsningen i vxl 861, (Bks i spårkrysset mot nybyggta korsningen)

Du väljer själv om du vill göra egenkontroll per svets eller en gång i slutet av rapporten.

Om alla rader är ifyllda så är kryssrutan automatiskt fylld. Kryssar du i rutan manuellt i rapporten så spelar det ingen roll vad som står i raderna.

Gula rapporten i all ära – men det här ger mer

Svetsar i rapporten

Datum	Bandel-ort- växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr	Idmärkt svets	Kontroll av geometri	Städat arbetsplats	Återställd räls mängd	Svetsad i kallt klimat	Säkerställt gasflödet	Skyddad svalning av svetsobjekt	Avvikelser	Filer
2023-11-03	GSH BDL 603 spår 1A	FSK VXL 721+6m	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-03	GSH BDL 603 spår 1A	FSK VXL 721+6m	0	0	10	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-03	GSH BDL 603 spår 1A	FSK VXL 721+27m	0	0	10	50 E3	R260	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30152	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-03	GSH BDL 603 spår 1A	FSK VXL 721+27m	0	0	10	50 E3	R260	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30152	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-04	GSH BDL 603 VXL 721	1	0	0	11	50 E3	R350 LHT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-04	GSH BDL 603 VXL 721	2	0	0	11	50 E3	R350 LHT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-04	GSH BDL 603 VXL 723	5	0	0	11	50 E3	R350 LHT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-04	GSH BDL 603 VXL 723	1	0	0	11	50 E3	R350 LHT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	30330	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		
2023-11-04	GSH BDL 603 spår 2A	FSK VXL 723+1m	0	0	11	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z90	30152	TDOK 2014:0664	0	0	0	0	0	0	0		

Andra rapporter av Christopher Hultgren (C07) i projektet Svetsning komponentbyten Strukton

2023-11-04 - 2023-11-05 / EV / Svetsning komponentbyten Str...

Alla svetsar i projektet

Svetsare	Rapport	Datum	Bandel-ort- växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr	Idmärkt svets	Kontroll av geometri	Städat arbetsplats	Återställd rälsmängd	Svetsad i kallt klimat	Säkerställt gasflödet	Sk sval svet
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	3, stödrälsskarv intill tungro	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	5, tungrot	0	0	10	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	Mellan 4 & 8 i mellanrälen 5 m	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV L50	SKV Z120	0026417/ 0029134	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 721	5 m efter tenconi isol i tungr	0	0	10	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603	12 , fks 5 meter före ny korsn	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-04	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 681	9, fks 5 m före nya korsningen	0	0	10	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-05	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 755	8 fks	0	0	8	50 E3	R350 LHT	V	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01	1	1	1	0	0	1	0
Fredrik Asp (968)	163	2023-11-05	Bdl 603 Skandia hamnen vxl 755	9	0	0	8	50 E3	R350 LHT	H	Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	0030330	01:01	1	1	1	0	0	1	0

Svetsar

Registrera utförd svets

Senast utförda svetsar:

- 2023-06-03 / Testprojektet / Tobias Wetterskog / del/växel...
- 2025-11-01 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...
- 2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...
- 2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...
- 2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...
- 2025-10-28 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...
- 2025-10-28 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...
- 2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...
- 2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...
- 2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

Aktuella projekt

Klicka på ett projekt för att se detaljer.

- Testprojektet (test1)
- 474 Anno Formsvets Göteborg (474)
- Anno Spårvägen Göteborg (475)

Senaste rapporter

Klicka på en rapport för att se detaljer.

Testprojektet

2023-06-03 / EV / Testprojektet / Order nr: test1 / Kundens...

474 Anno Formsvets Göteborg

2025-10-20 - 2025-10-28 / id: 603
2025-10-21 - 2025-10-22 / id: 600

Anno Spårvägen Göteborg

2025-10-22 - 2025-10-24 / Ingen växel / Anno Spårvägen Göteborg...

470 Svetsning Hässleholm

2025-10-12 / id: 599
2025-10-11 / id: 598

Senast uppladdade filer

-  2025-11-03 Kristoffer Lövberg (B47) SPÅRAB Grums
-  2025-10-31 Kristoffer Lövberg (B47) Anno Neutralisering Storvik
-  2025-10-31 Kristoffer Lövberg (B47) Anno Neutralisering Storvik
-  2025-08-28 Kristoffer Lövberg (B47) Strukton Åstorp
-  2025-08-27 Fredrik Asp (968) 419 - 425 Infranord Stockholm S/N
-  2025-06-15 Martin Vestas (E37) ANNO Hökmora
-  2025-06-15 Martin Vestas (E37) ANNO Hökmora
-  2025-06-09 Kristoffer Lövberg (B47) Grums svetsning

Avvikelser i aktuella projekt

Testprojektet

Tobias Wetterskog: Ej ballasterat spår

Anno Neutralisering Storvik

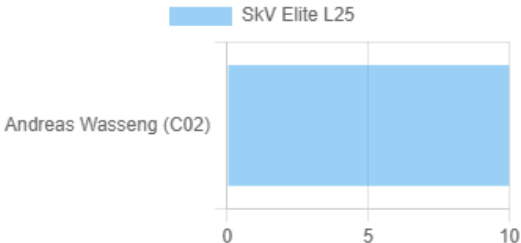
Kristoffer Lövberg (B47): Ej ballasterat spår
Kristoffer Lövberg (B47): Ej ballasterad spårväxel
Kristoffer Lövberg (B47): Ej spårriktat spår/spårväxel

Anno Spårvägen Göteborg

Fredrik Asp (968): Ej ballasterat spår
Fredrik Asp (968): Ej ballasterat spår
Fredrik Asp (968): Ej ballasterat spår
Fredrik Asp (968): Ej ballasterat spår
Fredrik Asp (968): Ej ballasterat spår
Fredrik Asp (968): Ej spårriktat spår/spårväxel
Fredrik Asp (968): Ej spårriktat spår/spårväxel
Fredrik Asp (968): Ej spårriktat spår/spårväxel
Fredrik Asp (968): Ej spårriktat spår/spårväxel

Svetsar med metod per projekt

VSSB

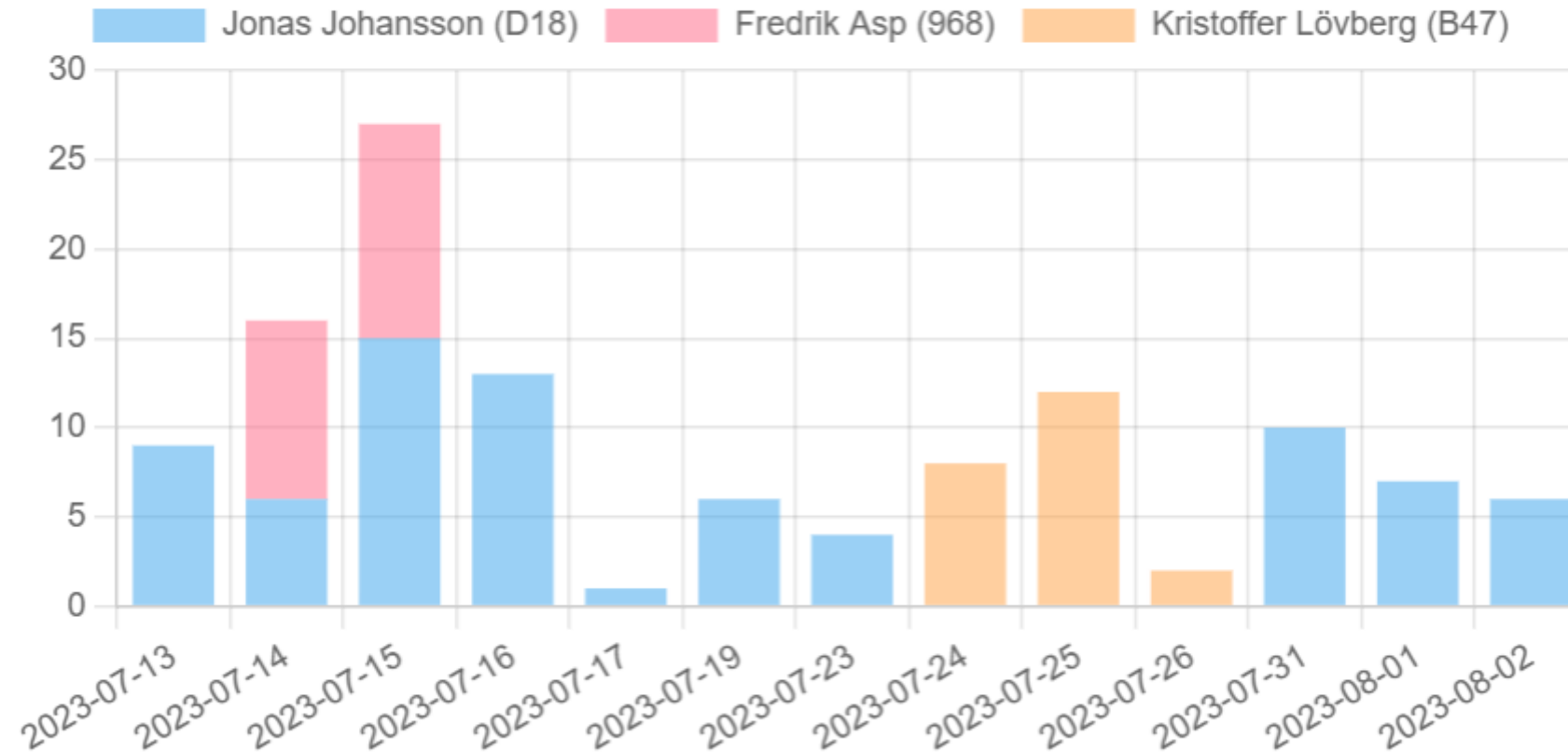


Testprojektet



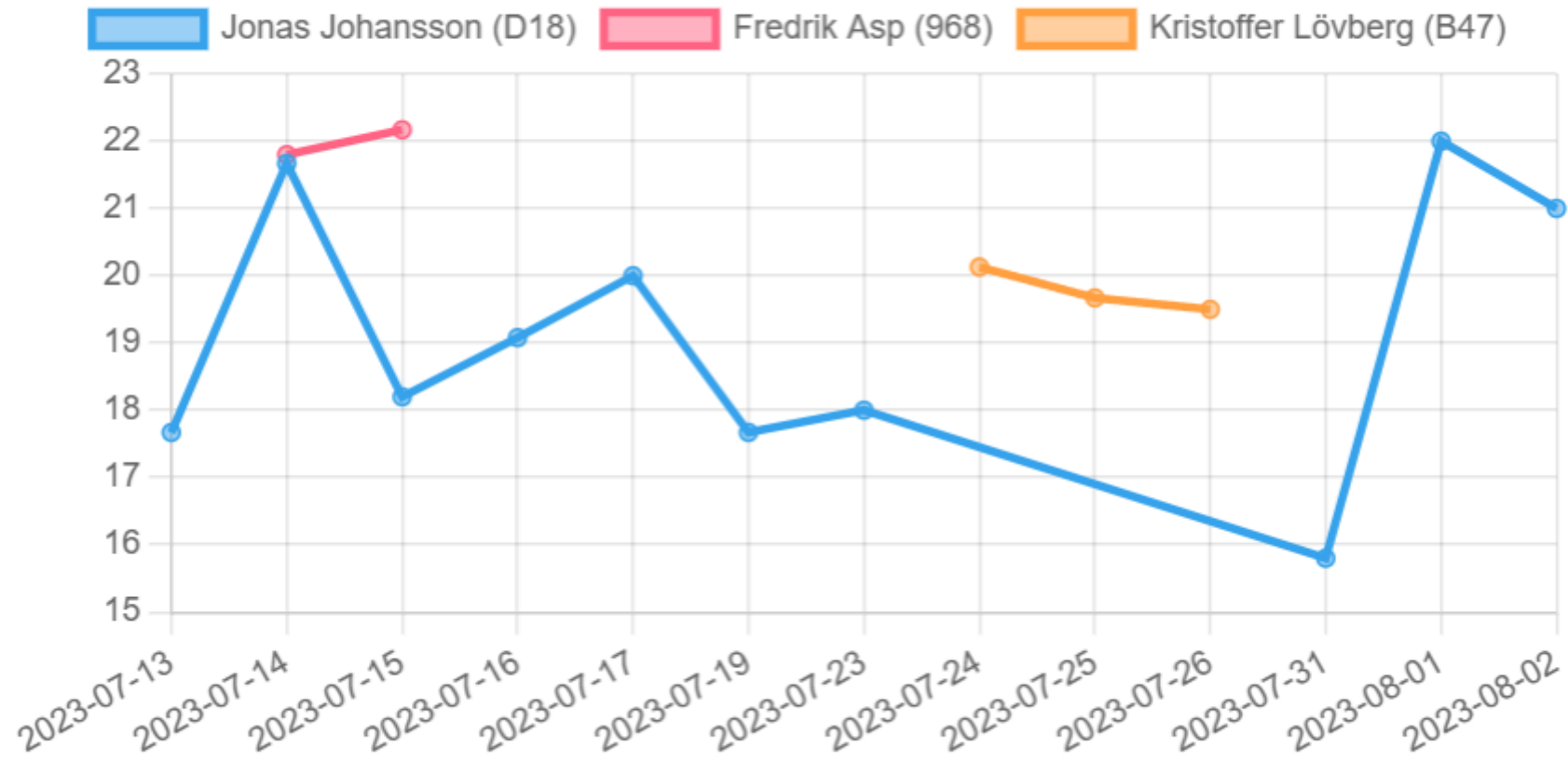
Varje projekt har en rad sammanställningar

Antal svetsar per dag och person



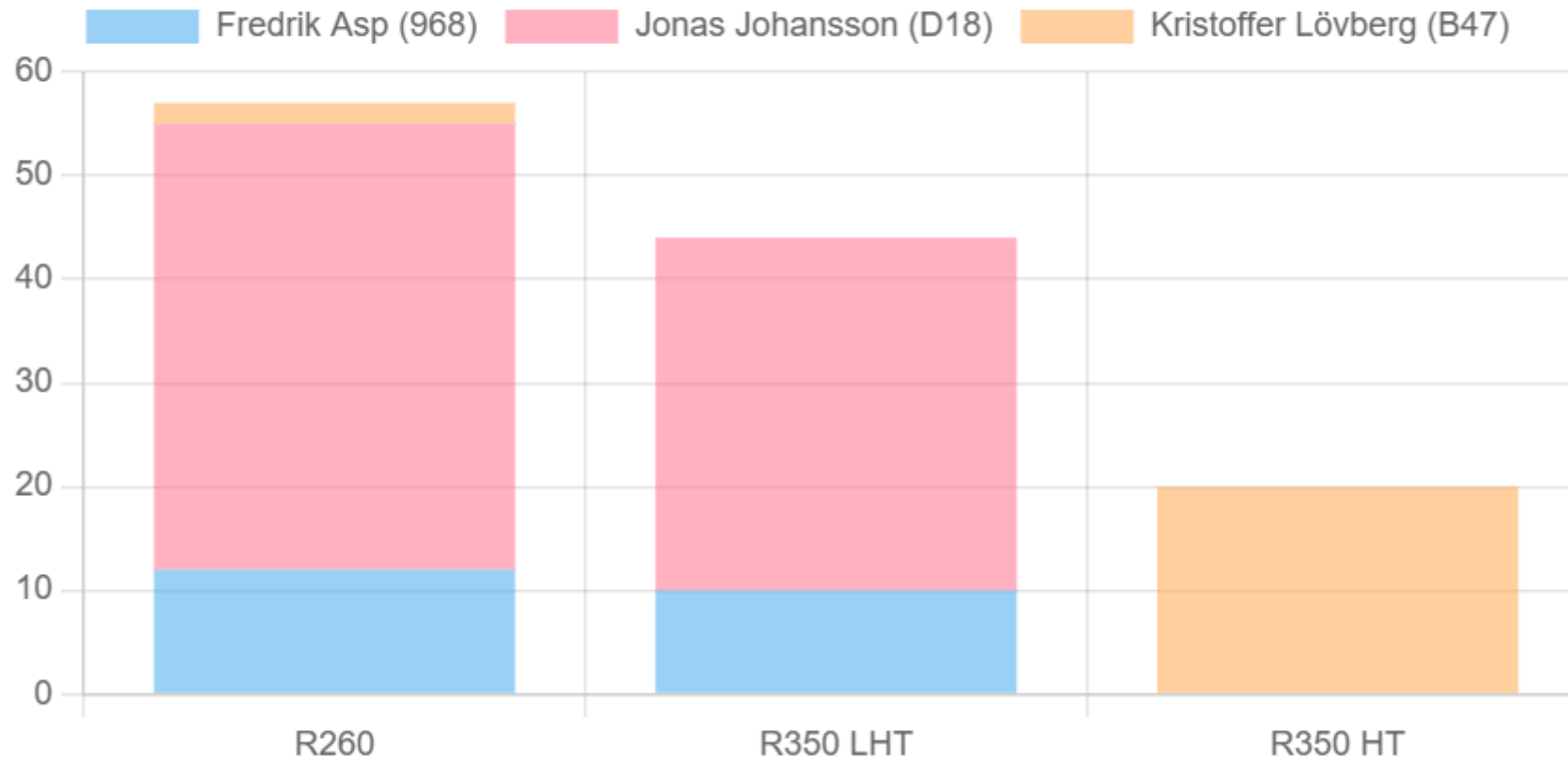
Varje projekt har en rad sammanställningar

Genomsnittlig rälstemperatur per dag och person



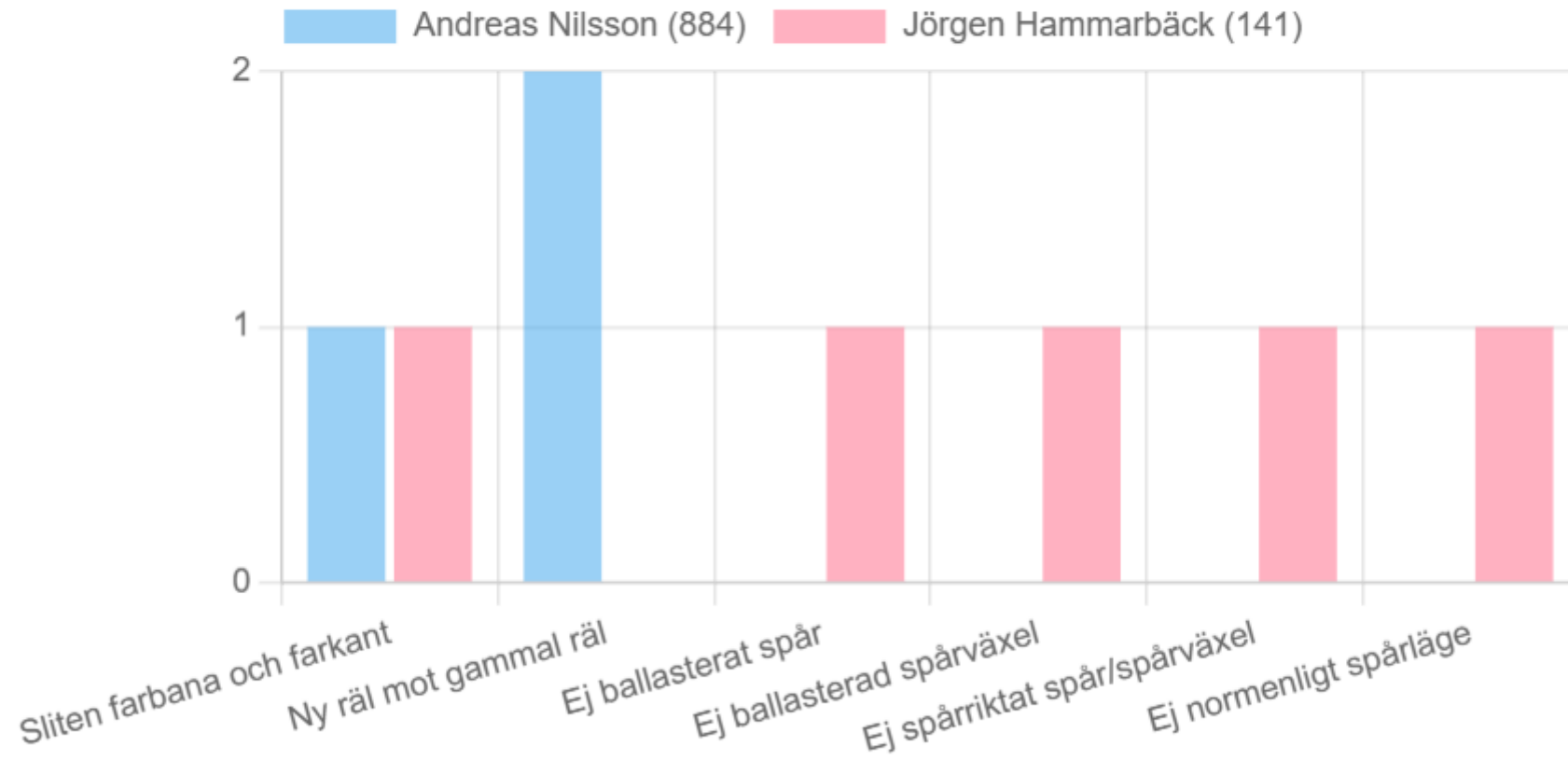
Varje projekt har en rad sammanställningar

Stålsorter



Varje projekt har en rad sammanställningar

Rapporterade avvikelser per person



På tal om diagram och sånt skit...

Vad vill ni se? Vi har bara gissat lite

- Vilka projekt har strulat mest? (avvikelser)
- Vilka svetsar har gjorts med batch 30028 i 10-15 grader?
- Vilka svetsare rapporterar många eller få avvikelser?
- Kan vi automatiskt upptäcka en regelbunden slarvputte?
- Kan verktyget hjälpa er att fortbilda svetsarna bättre?
- Underlag för lön? Eller bedömning i skolan?
- Jag ska hålla käft – det här är er hemmaplan
 - Fundera, så hörs vi om det senare!
 - Men kunskap är faktiskt makt – och bättre business, på riktigt

Case 1: Beställa ultraljud

4 – 6 klick och beställningen är skickad via mail

Hitta svetsen du ska beställa OFP för

[Startsidan](#)[Projekt](#)[Svetsrapporter](#)[Sök](#)[Certifiering](#)[Företag](#)[Användarlista](#)[Min användare](#)[Hjälp](#)[Logga ut](#)

Hej Tobias

Svetsar

[Registrera utförd svets](#)

Senast utförda svetsar:

2023-06-03 / Testprojektet / Tobias Wetterskog / del/växel:...

2025-11-01 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...

2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...

2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...

2025-09-09 / Anno Neutralisering Storvik / Kristoffer Lövb...

2025-10-28 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

2025-10-28 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

2025-10-20 / 474 Anno Formsvets Göteborg / Fredrik Asp / de...

Aktuella projekt

Klicka på ett projekt för att se detaljer.

Testprojektet (test1)

474 Anno Formsvets Göteborg (474)

Anno Spårvägen Göteborg (475)

Senaste rapporter

Klicka på en rapport för att se detaljer.

Testprojektet

2023-06-03 / EV / Testprojektet / Order nr: test1 / Kundens...

474 Anno Formsvets Göteborg

2025-10-20 - 2025-10-28 / id: 603

2025-10-21 - 2025-10-22 / id: 600

Anno Spårvägen Göteborg

2025-10-22 - 2025-10-24 / Ingen växel / Anno Spårvägen Göteborg...

470 Svetsning Hässleholm

2025-10-12 / id: 599

2025-10-11 / id: 598

Scrolla ned i botten

- Ny räl mot gammal räl ☐
- Stark vind ☐
- Regn ☐
- Snöfall ☐
- Rälstemperaturfall under pågående process ☐
- Rälstemperaturökning under pågående process ☐
- Sjunkande gastryck under pågående process ☐
- Magnetism (formsvetsning) ☐

Annan avvikelse:

Ladda upp fil:

Välj fil Ingen fil har valts

Typ:

Foto

Uppladdade filer

Inga filer är uppladdade än.

Beställ ultraljudsrapport

Skicka E-post

Mottagare:

tobias.wetterskog@gmail.com

Ämne:

Beställning OFP NRCC, projekt Strukton Ås

Meddelande

Hej!

Vänligen bifoga ultraljudsrapport i projektet Strukton Åstorp.

Klicka på följande länk för att ladda upp dokumentet:

<https://demo2.svetsrapport.se/ofp/2686-1ddb6071a3a08f45ecca7cf063a479ba-bf8c846d3ef33ef5bd1893e7f74b5ac9>

Med vänliga hälsningar
Tobias Wetterskog

Detta meddelande har genererats halvautomatiskt genom svetsrapport.se.

Mottagare kopia:

tobias.wetterskog@plandigital.se

Beställ OFP via e-post

Mottagaren får mail

Beställning OFP NRCC, projekt Strukton Åstorp 🔗 Inkorgen x Jobb/Plan Digital x



ofp@svetsrapport.se

till mig, tobias.wetterskog ▾

Hej!

Vänligen bifoga ultraljudsrapport i projektet Strukton Åstorp.

Klicka på följande länk för att ladda upp dokumentet:

<https://demo2.svetsrapport.se/ofp/2686-1ddb6071a3a08f45ecca7cf063a479ba-bf8c846d3ef33ef5bd1893e7f74b5ac9>

Med vänliga hälsningar

Tobias Wetterskog

Detta meddelande har genererats halvautomatiskt genom [svetsrapport.se](https://demo2.svetsrapport.se).

↩ Svara

➡ Vidarebefordra



Ladda upp ultraljudsrapport

Släpp PDF-filen här, eller klicka för att bläddra

Kopiera
PDF

rapport.pdf

Ladda upp

Uppladdade filer

Inga filer är uppladdade än.

OFP är kopplad till rätt svets

- Rälstemperaturfall under pågående process

☐
- Rälstemperaturökning under pågående process

☐
- Sjunkande gastryck under pågående process

☐
- Magnetism (formsvetsning)

☐

Annan avvikelse:

Ladda upp fil:

Välj fil Ingen fil har valts

Typ:

Foto

Senast uppladdade filer

- 

2025-11-03

Kristoffer Lövberg (B47)
Strukton Åstorp
- 

2025-11-03

Kristoffer Lövberg (B47)
SPÅRAB Grums
- 

2025-10-31

Kristoffer Lövberg (B47)
Anno Neutralisering Storvik
- 

2025-10-31

Kristoffer Lövberg (B47)
Anno Neutralisering Storvik
- 

2025-08-28

Kristoffer Lövberg (B47)
Strukton Åstorp
- 

2025-08-27

Fredrik Asp (968)
419 - 425 Infranord Stockholm S/N
- 

2025-06-15

Martin Vestas (E37)
ANNO Hökmora
- 

2025-06-15

Martin Vestas (E37)
ANNO Hökmora
- 

2025-06-09

Kristoffer Lövberg (B47)
Grums svetsning
- 

2025-06-09

Kristoffer Lövberg (B47)
Grums svetsning

Svetsar i rapporten

Datum	Bandel-ort- växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr	Idmärkt svets	Kontroll av geometri	Städat arbetsplats	Återställd rälsmängd	Svetsad i kallt klimat	Säkerställt gasflödet	Skyddad svalning av svetsobjekt	Avvikelser	Filer
2025-08-29	912 - örtofta - vxl 122b	8	0	0	19	60 E1	R350 HT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	24340		1	1	1	0	0	1	0		
2025-08-29	912 - örtofta - vxl 122b	9	0	0	19	60 E1	R350 HT		Skarvsvets	SkV Elite L25	SKV Z120	24340		1	1	1	0	0	1	0		

Case 2: Recertifiera svetsare

2 klick och du ser alla relevanta svetsar och OFP för personen

Certifieringsunderlag

Datum från:

2023-11-04

Datum till:

2025-11-04

Sök

Sök

Visar underlag från och med 2023-11-04 till och med 2025-11-04

	10	10	10		10	5		
Namn	Påsvets 111	Påsvets 114	Termitsvets SKV		Termitsvets PLA	Formsvets		Totalt
Tobias Wetterskog	1	7	8	 	1	2		19
Jörgen Hammarbäck								0
Christopher H			13 (4st, 2st, 2st)	 	Sammanställ			13
Fredrik Asp			1					1
Kristoffer Lövberg								0
Adam Hjorting			1					1
Jonas Johansson								0

2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+300	0	0	17	50 E3	R260	H	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280	1	1	1	1	0	1	0
2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+300	0	0	17	50 E3	R260	V	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280	1	1	1	1	0	1	0
2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+323	0	0	17	50 E3	R260	H	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280							

Rapport: 586

Alla svetsar av vald typ i projektet

Datum	Bandel-ort- växelnummer / spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	Före kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls stålsort	H/V räl	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr
2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+323	0	0	17	50 E3	R260	V	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280
2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+329	0	0	17	50 E3	R260	H	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280
2025-09-04	224-Hagaström- u-spår	5+329	0	0	17	50 E3	R260	V	Skarvsvets	SKV Elite L25	SKV Z90	32280

Vi är alltså fortfarande på två klick
Vi ser alla svetsar av SKV-metoderna
Vi ser alla OFP
Välj och vraka

Det bästa är kanske att OFP-rapporten inte ens är inlagda av oss, den har ju kopplats automatiskt av den som fick mailet.

Rätt smutt, eller?

Ultraljudsrapporter

Projekt: Anno Neutralisering Storvik

Ladda ned ultraljudsrapport

62

1 / 1

100%

ITC

INFRA TECH CONSULTING

OFP Rapport

Ofp vid skarv- och påsvets utanför växlar

Rapportdatum: 250913

Projektnummer:	Projektnamn: OFP Neutralisering Ryggen- Storvik	Beställare: Trafikverket
Rapportnummer: 2501	Svetsentreprenör: JF Spårteknik, NRCC	Datum: 250913

Vi bad Jörgen argumentera lite

- Att skapa projekt och att tilldela svetsare är enkelt och tar någon minut tills svetsaren kan börja registrera
- När jag hyrt in andra externa svetsare har jag efter ca 30 minuters utbildning fått in korrekta svetsrapporter.
- Skapa projekt på ett kontrakt gör att den övergripande kontrollen på den svetsande delen av kontraktet blir överblickbar på ett sätt som inte skulle bli så med annat analogt system.
- Den gula traditionella rapporten är delbar och tar några sekunder att skicka till den som vill ha den
- Inga borttappade svetsrapporter, kan spara mycket tid i jämförelse med traditionellt sätt att jobba med Excel, PDF i olika mappar
- Samt det som är uppenbart via våra två case

Jörgen säger sig slippa några saker också

- Datorer, paddor och vissa licenser till personalen
- Personal som inte kan eller vill hantera datorer eller paddor, Excel filer/ skapa pdf filer och skicka dom via e-post eller annan funktion
- Leta svetsrapporter analoga eller digitala som inte finns samlade på ett ställe
- Pärmsystem eller mappsystem

Bestäm vårt nästa steg

- Ni vet ju bäst!