

2015-07-20
Ärendenummer 2015/49

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 14

För kännedom:
Ange mottagare

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med **AG 14 onsdagen 22 april 2015** på Elite Stockholm Plaza Hotel, Stockholm

Närvarande:

Lars Johansson (mötesordf. och sekr.)
Joel Andersson
Roger Bruhn
Gunnar Engblom
Johan Ingemansson
Ola Karlsson
Robert Löwinger
Marie Merenius
Peter Olofsson
Jörgen Persson
Sture Sahlström
Kenneth Stålhandske
Bertil Österlind
Lars Gustafsson, Lernia
Jan Svensson, Karlbergsgymnasiet

Ej närvarande:

Fredrik Andersson
Tony Björk
Sven-Olof Ek
Lalith Eklöf
Håkan Fredriksson
Per Gustafsson
NilsErik Hannerz
Fredrik Johansson
Jan Johansson
Ulf Nilsson
Douglas Norberg
Morgan Parmlöv
Leif Sjögren
Thomas Thulin
Björn Uppfeldt

Lars Johansson var tillförordnad ordförande i ordinarie ordförandens, Thomas Thulin, frånvaro. Lars hälsade välkommen till mötet.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes.

2. Föregående mötes protokoll (mötet 141001)

2.4 Utbildning för att vara svetsansvarig mot EN 1090-2

Lars Johansson sade att Svetskommissionen i november 2014 tillsammans med representanter för några kontrollföretag diskuterat frågan om alternativa utbildningar för svetsansvarig mot EN 1090-2.

Diskussion resulterade i nedanstående ståndpunkter från Svetskommissionen:

- En svetsansvarig som verkar i ett 1090-företag skall ha lägst IWS-diplom
- Svetskommissionen skall inte verka för att kurser enligt EWFs riktlinje 652 startas
- Det behövs en kortare utbildning (betydligt kortare än en IWS-kurs) för den person som har den dagliga svetstillsynen i företaget. (som i så fall även har en extern person engagerad)

Vi noterade under den diskussionen några punkter för och emot EWF 652-kurs.

För: • Ett något enklare steg för att klara en certifiering, om möjligt • Företag med svetsansvarig utan formell kompetens kan höja dennes nivå på ett enklare sätt ... effekt	Emot: • Utbildningen är inte tillämplig annat än vid tillämpning av EN 1090. • Antagningskraven stipulerar att man jobbat som ansvarig för tillsyn vid svetsning så som det definieras enligt ISO 14731. Matchar inte aktuella kandidater • Behovet av personal för tillsyn är omedelbar. Från denna kurs kommer elever ut först tidigast om 0,5-1 år. IWS-utbildningar är etablerade nu. • Inte säkert att certifieringsorganen godkänner nivån som att den matchar grundläggande. Behöver en extern IWSare i vilket fall. • IWS-nivån matchar det som tillämpas i verkstadsindustrin. Risken med 652 är att man urvattnar detta och/eller skapar ett A- och ett B-lag
--	--

AG 14 ansåg att Svetskommissionens ståndpunkter bör läggas ut på hemsidan och skickas till alla medlemmar i AG 14.

Protokollet godkändes

3. Medlemslistan

Två nya medlemmar deltog i mötet, Lars Gustafsson, Lernia och Jan Svensson, Karlbergsgymnasiet. De hälsades välkomna. Deltagarna presenterade sig. (Efter mötet har Lernia meddelat att Andreas Björklund skall vara Lernias representant i AG 14)

Medlemslistan gicks igenom. Mötet föreslog att representanter från Arbetsförmedlingen, Skolverket och YH-myndigheten bör ingå i gruppen.

4. IW-utbildning

Lägesrapport antalet godkända skolor

Lars Johansson visade nuläget för antalet IW-godkända utbildare och antal utfärdade IW-diplom, bilaga 1.

Diplomstatistik

Lars visade även sammanställning över totala antalet utfärdade diplom och diplom per skola 2014, bilaga 2. Antalet skolor som utfärdar diplom ökar men fortfarande är det ganska många utbildare, speciellt arbetsmarknadsutbildare, som inte utfärdar något IW-diplom.

Krav på IW-information till elever och företag

Svetskommissionen har under våren gått ut med krav till IW-godkända skolor om att skolorna måste informera alla elever om möjligheten att få IW-diplom, genom foldern 5-skäl. Detta kommer att följas upp vid revisionerna. Bilaga 2.

Provningsprotokoll för granskning av provobjekt

Lars hade gjort förslag till protokollsmallar. Vi granskade och justerade dessa. Bilaga 3 och 4.

Teoriprov IW

Robert Löwinger påpekade att teoriproven för IW inte helt stämmer överens med guidelinen. Lars sade att arbete pågår med att översätta den internationella frågebanken med nya frågor. Han ombads skynda på det arbetet. Roger Bruhn har deltagit i arbetet som granskare av de råöversatta frågorna. Ola Karlsson, Peter Olofsson och Jörgen Persson sade att de också kan medverka.

5. Svetsutbildningen i Gymnasieskolan

Litteratur - Plåtbearbetning

Joel Andersson och Robert Löwinger visade ritningsmaterialet som man använder på Fredrika Bremergymnasiet i ämnet Materialkunskap (Plåtbearbetning). Teoriunderlaget finns i Libers läromedel.

Robert lovade att dela med sig av underlaget och göra en tillhörande litteraturlista med sidhänvisningar. Fredrika Bremer färdigställer materialet och skickar till Svetskommissionen där det placeras på svets.se.

Frågan tas upp igen på nästa möte.

Litteratur: Svetsläromedel

Sture Sahlströms sade att den uppdaterade boken Materiallära för svetsare blir färdig i höst.

Liber har gjort en ny bok av (slagit samman) böckerna Svetsning grundkurs, Lödning, skärning och Bågsvetsmetoder grundkurs. Den nya boken heter Grundläggande svetsning.

Svetswebben med instuderingsfrågor finns fortfarande. Heter inte SvetsPlus.

För övrigt avvaktar Liber med uppdateringar av svetslitteraturen på grund av kraftigt dalande försäljningssiffror. Skolornas ekonomi har försämrats, därför köper man mindre läromedel.

Sture sade att andra branscher går in ekonomiskt för att säkra tillgång till bra litteratur. Svetsbranschen måste ta sitt ansvar. För AG 14 är prioritet ett litteratur/ritningsunderlag för ritningsläsning. Prioritet två är uppdatering av övriga svetsläromedel.

Svetsutbildningens plats i en reviderad industriutbildning

Lars visade utredningsbetänkandet från regeringens hemsida. Betänkandet säger att en försöksverksamhet startas med en yrkesinriktning inom Teknikprogrammet som heter "Produktionsteknik med arbetsplatsförlagt lärande". Det Industritekniska programmet förändras inte.

Roger trodde inte att det den nya inriktningen på Teknikprogrammet skulle få några omedelbara konsekvenser för svetsutbildningen. Jan Svensson trodde att förändringen skulle stärka industriintresset och därmed det även det Industritekniska programmet. De hårdare inträdeskraven kan vara ett problem för den som skall gå skärande bearbetning i Teknikprogrammet.

6. Svetsutbildning inom arbetsmarknadsutbildningen

Ola Karlsson sade att man har många kursdeltagare hos Montico. Andelen som får jobb har ökat och är ungefär 50 %. Åtta-tio elever av 45 når IW-diplom i Karlskrona enligt Ola.

Ola berättade också att Montico fått i uppdrag av Karlskronavarvet (Saab-Kockums) att utbilda svetspersonal i bland annat praktisk svetsning och svetsteori inför ubåtsbygget. I första omgången utbildas 30-40 av Kockums egen personal och därefter 100 som skall nyrekryteras.

7. Svetsutbildning i Edmonton, Alberta, Kanada

Gunnar Engblom berättade om ett studiebesök han gjort på svetsutbildningen på Northern Alberta Institute of Technology, NAIT, i Edmonton i september 2014.

Staden Edmonton har växt snabbt tack vare energiutvinningen där, kol, olja (även tjärsand), naturgas. Staden har idag 1 miljon innevånare.

Svetsutbildningen på NAIT är omfattande. Man har 180 svetsplatser (6 salar a 30 platser). Utbildningen drivs som ett industridrivet lärlingssystem och är treårigt. Eleverna har anställning när utbildningen börjar. Utbildningen ligger efter Junior

High School i det Kanadensiska utbildningssystemet. Det finns ingen svetsutbildning i High School i landet.

Eleverna certifieras som Journeyman (ungefär gesällbrev). 95 % av eleverna klarar certifieringen. Det är en gedigen svetsutbildning, en konsekvens av att branschen (energisektorn) kräver gedigen utbildning.

8. Projektet ”Branschgemensam baskompetens för industriarbetare”

Underlag hade skickats till AG14 innan mötet.

Lars Johansson gick igenom projektet vars syfte är att ta fram kompetensbeskrivningar och valideringsfrågor för baskompetens.

Kompetensbeskrivningarna och frågorna skall användas:

- som underlag för utformning av utbildning som leder till den kompetensnivå som matchar industrins krav på anställningsbarhet
- som underlag för strategisk kompetensutveckling kopplad till företagens krav på lönsamhet och tillväxt
- vid matchning av arbetssökandes kompetens mot industrins kompetenskrav

Kompetensbeskrivningarna är nu i stort sett klara, arbete pågår med valideringsfrågorna. Lars visade exempel på frågor. Mötet ansåg att det sakades matematikfrågor i geometri och diagramläsning.

AG14 medlemmarna ombads att sända synpunkter till Lars.

9. IIW/EFW-frågor (utom IW)

Lägesrapport IWE-utbildningen på KTH

Lars sade att svetsingenjörsutbildningen på KTH fortsätter som tidigare. Han visade statistik över antalet elever, det är många elever, 30, detta läsår. Bilaga 5

Lägesrapport IWS

Svetskommissionen har beräknat att det idag finns behov av ungefär 1000 nya IWS-utbildade personer. Behovet idag är 1500 i svetsande företag, 350 svetslärare och 300 i övriga företag. Det finns idag 1200 yrkesverksamma vilket innebär att det fattas 1050.

Svetskommissionen har belyst och påtalat detta behov i olika sammanhang. Antalet godkända IWS-skolor har ökat.

Ny utbildning, Internationell svetsinspektör, startar.

NDT Training Center i Västerås planerar att starta utbildning till Internationell svetsinspektör nivå S i höst. Inträdeskravet är IWS-diplom (eller IWE, IWT)

8. Övriga frågor

Roger Bruhn sade att det är viktigt att informera skolor och förvaltningschefer om att det Industritekniska programmet inte ändras som en följd av yrkesprogramutredningens förslag.

Föreslogs bland annat be Skolverket lägga in den informationen i nyhetsbrev och på hemsidan.

9. Nästa sammanträde

Nästa möte hålls tisdag 3 november 2015 i Stockholm.

Vid protokollet

Lars Johansson