

AG 45/34 Elektrisk smältsvetsning/
Automatisering i Svetsverkstäder

2014-10-16

2031/2015

Deltagare:
Stephan Boëthius
Peigang Li
Gunnar Bolmsjö
Johan Toftling
Hans Åström
Sture Jonsson
Peder Edholm
Roger Broo
Peter Norman

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordning

Ok, dagordning godkändes och alla deltagare presenterade sig, denna gång hade vi med oss IGM Nordics VD Peder Edholm och Sture Jonsson från samma företag.

2. Föregående protokoll, 2014-05-06

Godkändes

3. Medlemslistan

Diskussion hur vi skall få in fler användare, Går in och bearbetar fler aktivt.

Scania – Sebastian Danielsson

VCE – Hasse Olsson

Volvo Cars – Hans Lundberg

Axson – Jerry Magnusson

4. Internationell rapportering

Peter N, SvK berättar om IIW-mötet i Sydkorea

Inget övrigt rapporteras

5. Nationell rapportering

5.1. Gunnar Bolmsjö tar upp deras arbete med precisions gjutningar och Almir Heralic arbete, där man byggt på geometriska block på ytor. En del problem med vågighet men styrs upp med hjälp av styrsystemet. Utgick från en TIG och byggt på med Laser och kall tråd och kan även köra varm tråd.

5.2. Gunnar visar också deras ”Force feedback” robot.

5.3. Robotsäkerhet – Hur man jobbar med att få robotar att samverka när de används i industrin, visar hur man tänkt ikring säkerhetszoner som följer med roboten, Utvecklar system där roboten saktar ned istället för att Nödstoppa, detta gör att flödesstörningar kan minimeras.

- 5.4. Bågsimulering, Isabelle Choguet, jobbar tillsammans med ESAB och HV, projektet har gått in i fas2 och fortsätter 3 år till. Simuleringar tillsammans med Sabatier i Toulouse för att kunna mäta bågen. Har lärt sig att mäta spänning och ström, Finansiär – KK-stiftelsen.
- 5.5. FSW – Gunnar fortsätter att beskriva hur de löst problem med värmeavgivning genom en patenterad metod som använder ”thermo couple effect”. Kommer snart att testa hur snabb kontrollsystemet är.
- 5.6. ELMIA mässan – Peter N presenterar besöksiffror och beskriver ”nöjdheten” hos besökare och utställare. Diskussion om åldersgränser på mässan, varför 18år? Svar: Farliga maskiner
IGM Nordic hittade person som de anställt, på mässan.
- 5.7. L-E Svensson pratar om projektet som undersöker fattningskanten och hur den detekteras med utrustning
- 6. Informationsprojekt
 - 6.1. AG45 tar fram bilder och beskrivning för svetsdefekter
 - 6.2. AG34 tar fram ny utgåva Robotsäkerhet
- 7. Övriga frågor
Anna-Karin från Svetsautomation beskriver Lasersvetsautomation tillsammans med GKN. Jobbar med att ta fram data på vad vi kan se från processen och hur man kan kontrollera processen utifrån dessa signaler. Informerar om Automationskonferens Augusti 2015
- 8. Nästa möte, Planerades till 25/3 hos Siemens Trollhättan. Tomas Wahlberg.

Med vänliga hälsningar

Svetskommissionen