

Elektro-Thermit GmbH Co. & KG

AG60 – Borlänge

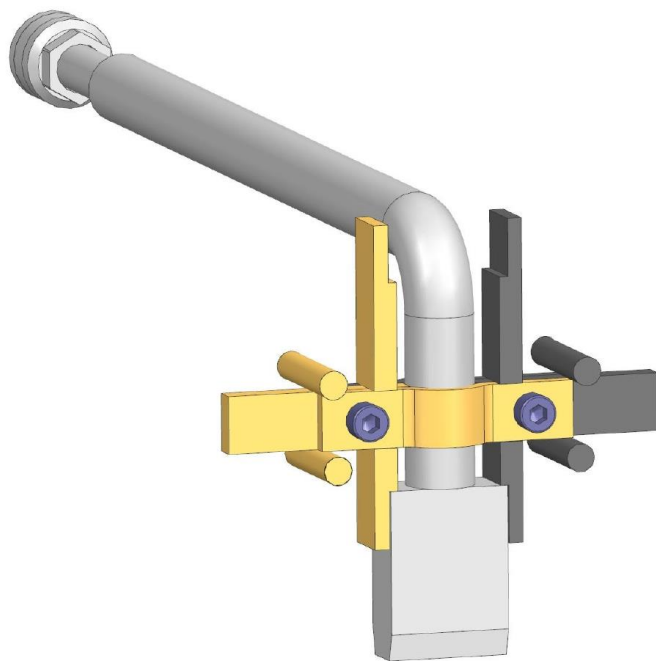
5-6 November 2024





Brännarhållare "hjälpmedel för att centrera brännare rätt i formen"

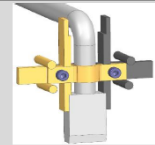
- Merparten av svetslagen har erhållit hållare





Brännarhållare nu med märkning

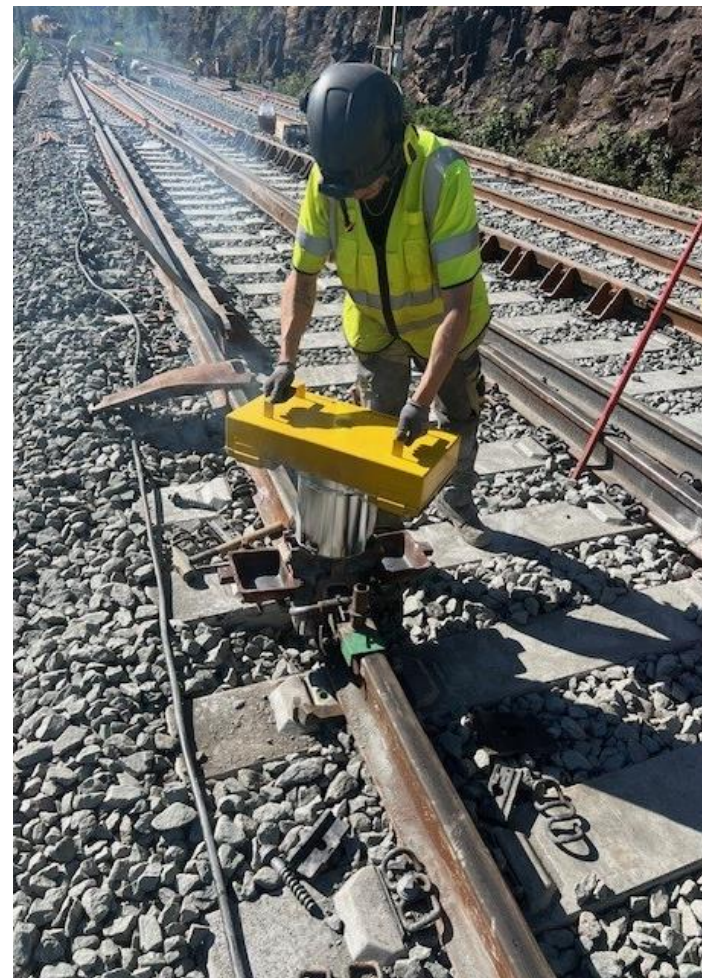
- Nyaste versionen med markering
- Lathund framtagen för hållare till brännaren
- Pris 165€ / st

Profile name old	Profile name new	Drawing no.	Rail height	Burner height new	Mold base height	Alignment tool
DSB37		050-588-00-00	128,0 mm	40 mm		<--- long side
SJ43		050-580-00-00	133,0 mm	45 mm		
DSB45	45E2	050-587-00-00	141,0 mm	37 mm		
50UNI	50E5	050-519-00-00	148,0 mm	31 mm		
S49	49E1	050-469-00-00	149,0 mm	30 mm		
S54	54E3	050-470-00-00	154,0 mm	46 mm		<--- short side
BV50	50E3	050-564-00-00	155,0 mm	45 mm		
UIC54	54E1	050-472-00-00	159,0 mm	42 mm		
UIC60	60E1	050-566-00-00	172,0 mm	29 mm		





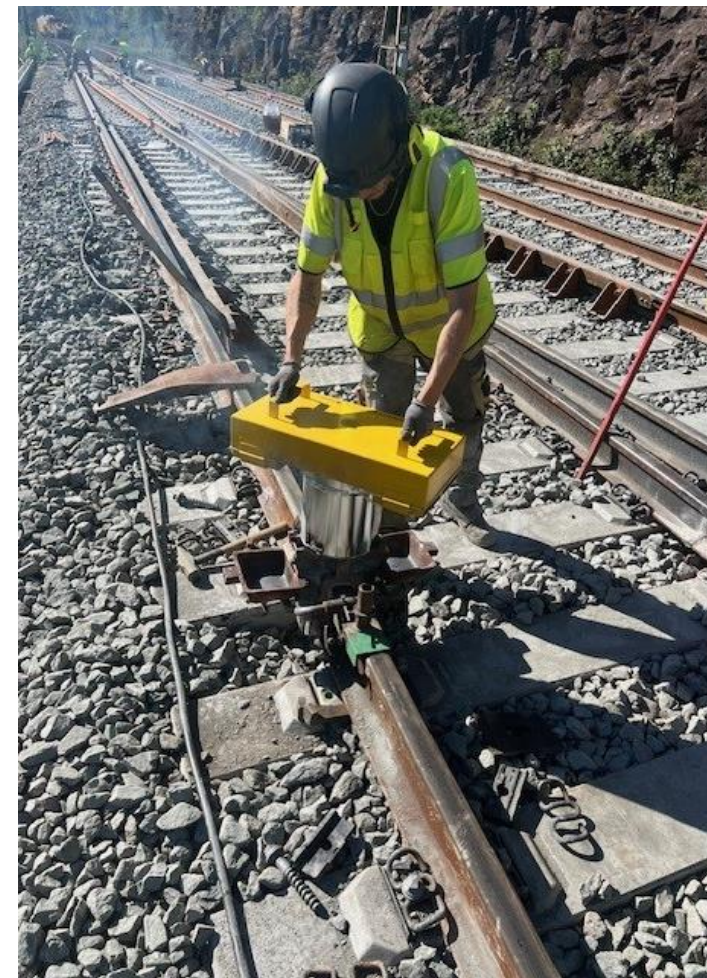
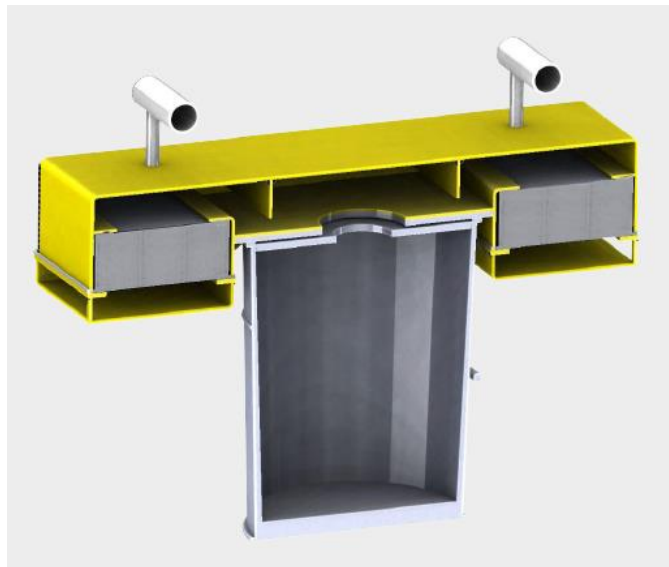
Miljöfilter för arbete i tunnel (film)





Miljöfilter för arbete i tunnel

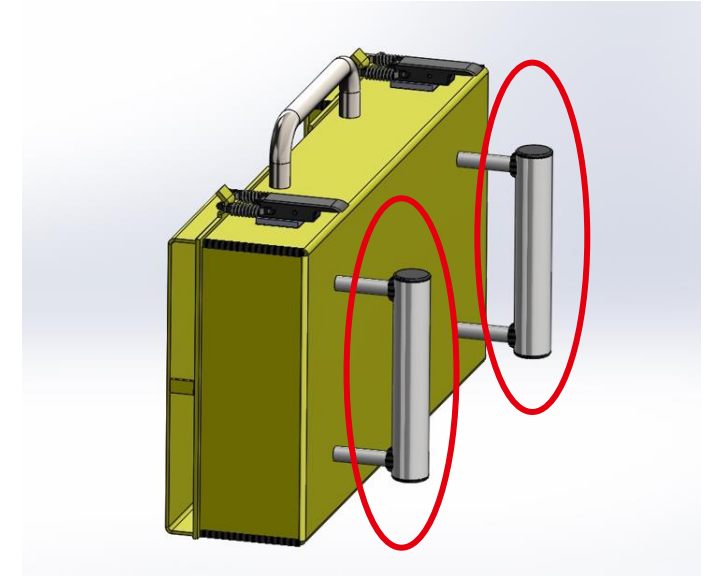
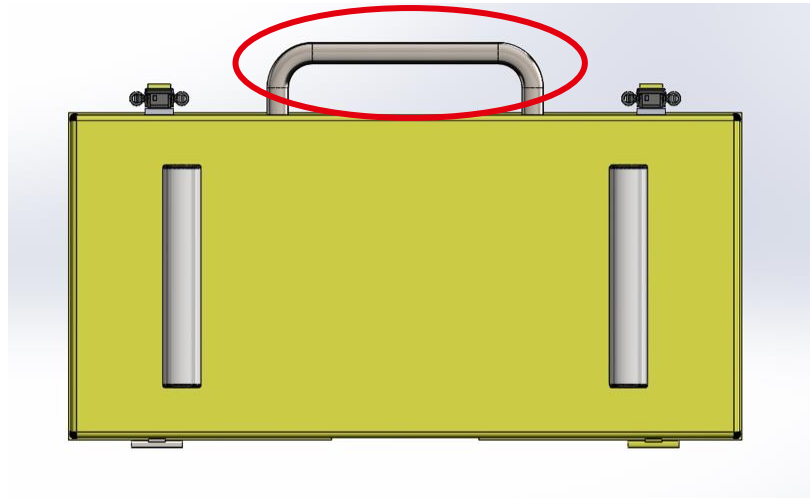
- Test på fältet Q3:2024
- Ny förbättrad variant under framtagande (Jan 2025)
- Pris 750€/st + filtersats 60€/st (20 svets)





Miljöfilter för arbete i tunnel – nya varianten

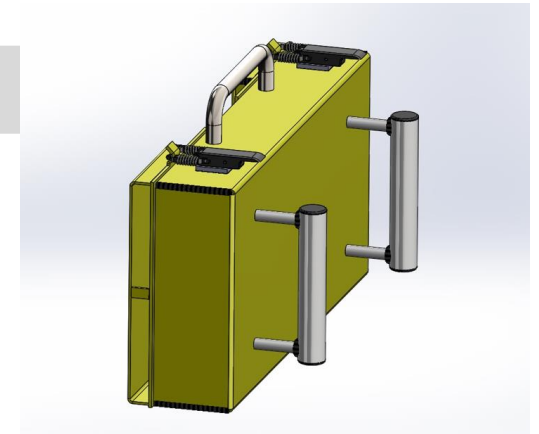
- Introduceras Jan 2025





Miljöfilter teknisk data (Envirofilter)

Dimensions (L x W x H)	300 x 596 x 185 mm
Weight	18 kg
Number of welds	Durable filter cartridges can be used for up to 20 Thermit® welds
Filter cartridge	High-temperature filter with integrated slag separation
Effectiveness	Filters approx. 95% of the fumes of a Thermit® reaction
Use case	All pre-filled single use crucibles





Påminnelse - Degel

- Tänk på att locket skall vara på
- Använd tändbloss





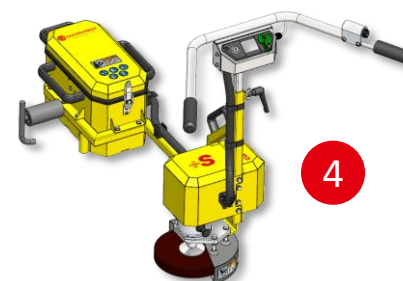
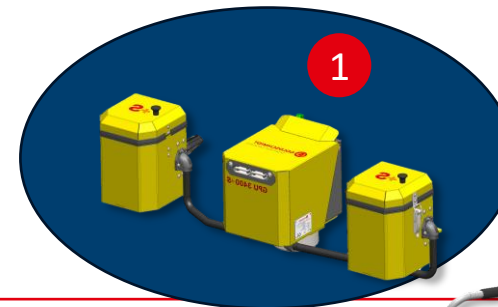
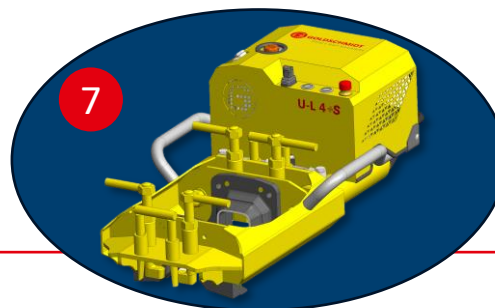
Ny Produktfamilj – eldrivna





Ny produktfamilj

1. GPU 3400 +S Profile grinder retrofit kit
2. GP 3600 +S Profile grinder
Ready for sale
3. GP 210 +S Profile grinder (US)
4. GW 110 +S Web grinder (US)
5. SW Jet +S Propane-air preheating device
(test pending, 2025 Sweden)
6. CPU 520 +S Compact hydraulic power unit
7. U-L 4 +S Welding shear with integrated
hydraulic unit (*U-L W(ide) as
used on SE is currently under
development*)





Olika typer av EGO batteri alternativ

SINGLEPORT 700 W RAPID+ CHARGER



MULTIPORT CHARGING CASE



MULTIPORT CHARGING DISTRIBUTOR with POWERBANK





GPU 3400 +S Profile grinder retrofit kit (1)

Dimensions (L x W x H)	287 x 204 x 200 mm
Weight	14 kg (without batteries)
Battery operating time	Up to 60 minutes of grinding per battery charge
IP-Rating	IP 54
Battery	24 Ah / 56 V (= 2 x 12 Ah batteries)
Motor power	3,4 kW
Motor	Battery-driven, extended lifespan compared to combustion engines
Use case	Replacement for combustion engines on profile grinding machines
Compatibility	Compatible with most common profile grinding machines

- Introduceras slutet av nov 2024
- Testad av Strukton





CPU 520 +S Compact hydraulic power unit (6)

Dimensions (L x W x H)	420 x 332 x 415 mm
Weight	22 kg (without battery)
Battery operating time	Up to 40 shears per battery charge (based on Vignol, standard gap)
IP-Rating	IP 54
Working pressure	Max. 520 bar
Flow rate	Max. 1.45 l/min
Tank volume	4 l
Use case	Battery-driven hydraulic power unit for U-L weld shears
Special feature	Built-in shut-off valve allows pressure relief at any time

- Finns på marknaden





U-L 4 +S Welding shear with integrated hydraulic unit (7)

Dimensions (L x W x H)	847 x 455 x 322 mm
Weight	52 kg for a 2-in-1 machine (without battery)
Battery operating time	Up to 40 shears per battery charge (based on Vignol, standard gap)
IP-Rating	IP 54
Shearing force	200 kN
Working pressure	520 bar
Rail type	Vignol
Gap size	up to 75 mm / 90 mm THR (150 mm stroke)

- ULW mitten av 2025
- UL4 förserie för kundpresentation på marknaden Q1:2025





Battery powered hydraulic pump

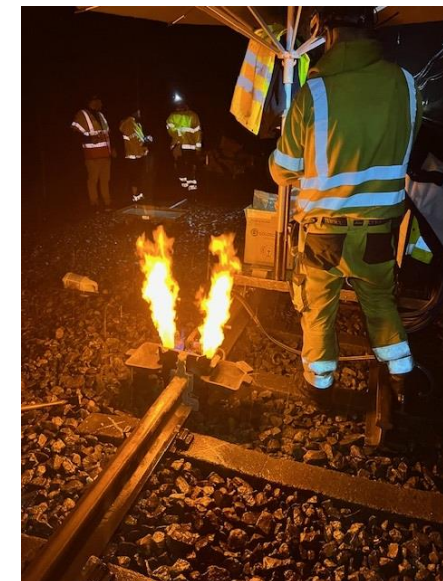
- Emission-free
- Powerfull 82V Li-ion battery
- Min. 25 shears with full battery
- Robust and light weight (26,5 kg)
- Testing by Mikael Eriksson & Johan Levin





Test av SkV-Elite-E L25 Rail grade 340 Dobain HSH

- Strukton utförde svetsen i Finnerödja Sept 2024
- 5st svets för Thermit welding portion 60/B340 SkV-Elite-E L25 Rail grade 340 Dobain HSH
- Nästa steg
 - uppföljning april/maj och sept/okt
 - ET deltar vi uppföljnigen

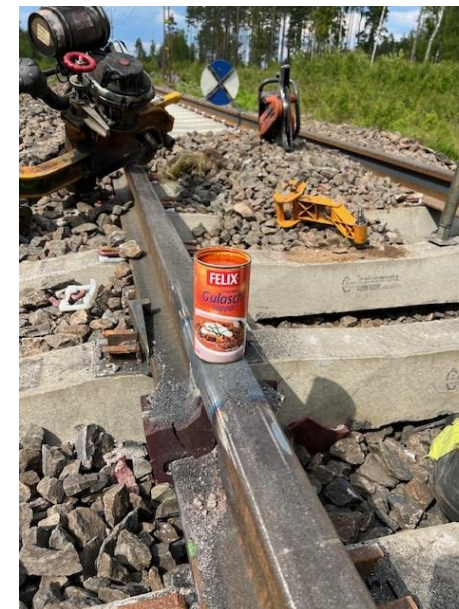




Workshops & Teknisk support

Som alltid finns vi där för er...

- Support vid alla typer av tekniska frågor
- Workshop ute på fältet eller på skolan





Ses i Halle och Leipzig våren 2025

vossloh





AG 60 möte våren 2025 i Halle





AG 60 möte våren 2025 i Halle





AG 60 möte våren 2025 i Halle

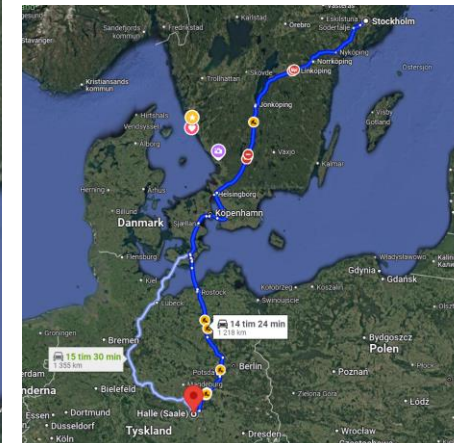
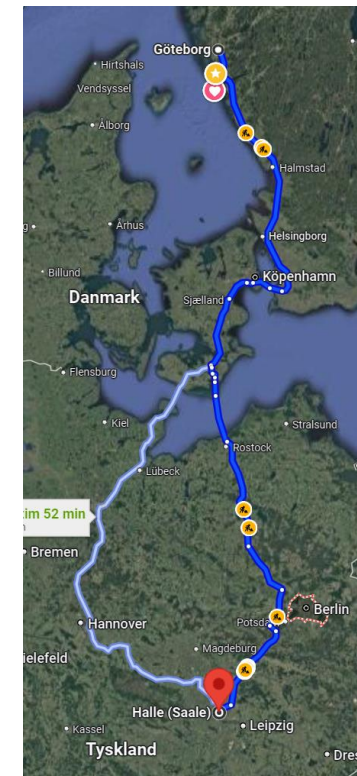
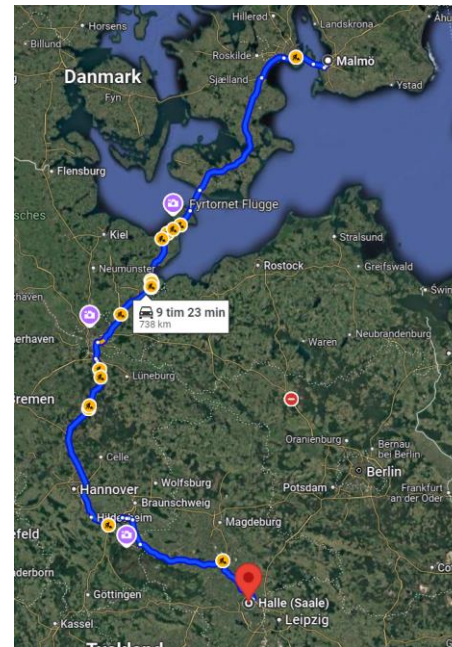
○ Bil

- Stockholm
- Göteborg
- Malmö

120 mil ca 14 timmar

87 mil ca 10 timmar

62 mil 9 timmar





AG 60 möte våren 2025 i Halle

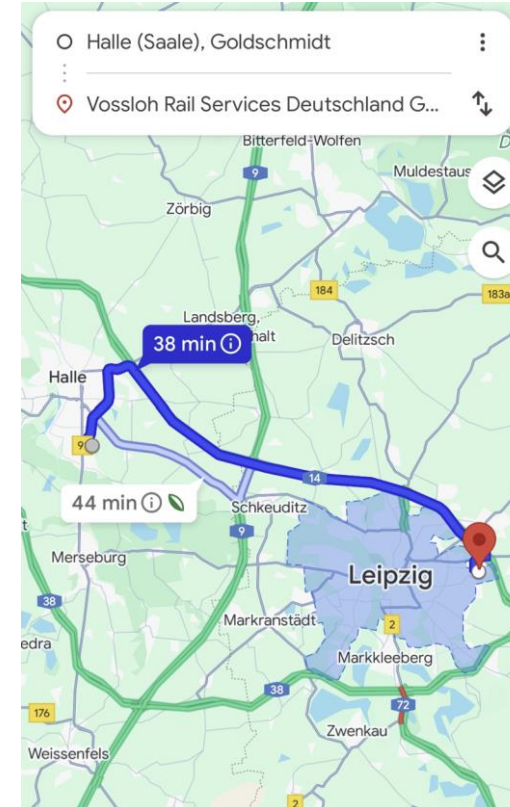
- Flyg
 - Stockholm
 - Göteborg
 - Malmö (Köpenhamn)
- Vid Leipzig flygplats transferbuss från ET till Halle
- Alt. Flyg till Berlin ca 17mil till Halle

Utres 14 apr. • Economy 11:50 ARN Stockholm	4h 5min 1 byte	15:55 LEJ Leipzig		1 1 0
4 998 SEK Pris per vuxen				
Visa resa				
Hemresa 16 apr. • Economy 18:45 LEJ Leipzig	5h 10min 1 byte	23:55 ARN Stockholm		
Utres 15 apr. • Economy 06:05 GOT Göteborg	3h 50min 1 byte	09:55 LEJ Leipzig		1 1 0
5 016 SEK Pris per vuxen				
Visa resa				
Hemresa 16 apr. • Economy 18:45 LEJ Leipzig	5h 5min 1 byte	23:50 GOT Göteborg		
Utres 15 apr. • Economy 06:20 CPH Köpenhamn	3h 35min 1 byte	09:55 LEJ Leipzig		1 1 1
5 268 SEK Pris per vuxen				
Visa resa				
Kombination av enkelbiljetter				



Goldschmidt till Vossloh

- 44 min mellan ET och Vossloh
- Transfer bus från hotel till Vossloh
- Efter besök hos Vossloh dag 3 transfer till flygplats





Nästa AG 60 möte i Halle

Dag 1

- Ankomst dag
- Uppsamlings middag på kvällen

Dag 2

- Lätt brunch i fabriken
- Agenda punkter AG 60 möte
- Fabriksgenomgång
- Afterwork
- Gemensam middag

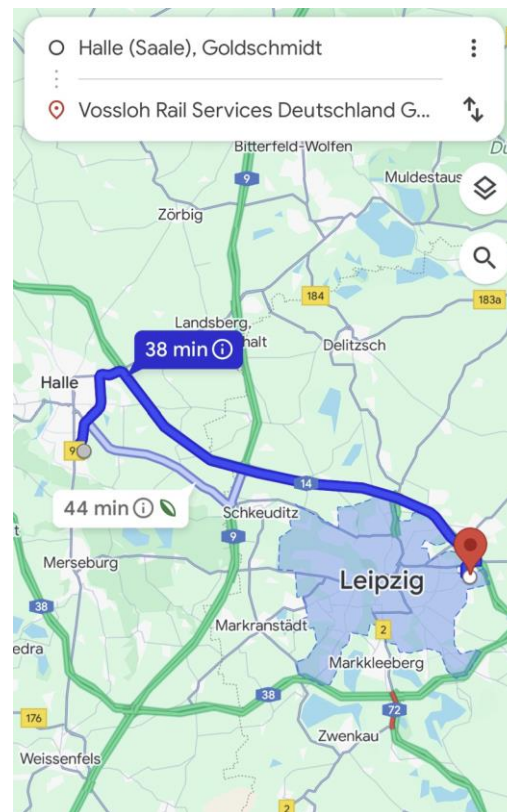




Nästa AG 60 möte i Hallo

Dag 3

- Besök hos Vossloh
- Lätt lunch
- Hemfärd





AG 60 möte våren 2025 i Halle

