

2024-08-27

Bilaga protokoll AG 50

Förslag till definition mekanisk fogning:

Ett första förslag

Engelska: A joint where at least one workpiece is elastically or plastically deformed in purpose to create a joint to other workpiece(s) or fastener which might also be elastically or plastically deformed without the need for melting.

Svenska: En fog där åtminstone ett arbetsstycke är elastiskt eller plastiskt deformerat i syfte att skapa en fog till andra arbetsstycke(n) eller fästelement som också kan vara elastiskt eller plastiskt deformerat utan behov av smältning.

Kommentar: Som jag ser det exkluderar detta förslag blindnitning, nitning samt skruvförband med skruv och mutter, vilket inte är riktigt rätt för att vara en definition men kanske hyfsat rätt som avgränsning till AG50.

Ett andra förslag

Engelska: A joint where the workpieces, or workpiece(s) and fastener(s), are joined by using mechanical energy.

Svenska: En fog där arbetsstyckena, eller arbetsstyckena och fästelementen, sammanfogas med hjälp av mekanisk energi.

Kommentar: Detta förslag inkluderar exempelvis friktionssvetsning och FEW, vilket inte heller är riktigt rätt.

Ett tredje förslag

Engelska: A joint where the workpieces, or workpiece(s) and fastener(s), are joined by using mechanical energy having the main purpose to, instead of creating heat, creating an elastic or plastic deformation in at least one workpiece or fastener.

Svenska: En fog där arbetsstyckena, eller arbetsstyckena och fästelementen, sammanfogas genom att använda mekanisk energi som har som huvudsyfte att, istället för att skapa värme, skapa en elastisk eller plastisk deformation i minst ett arbetsstycke eller fästelement.

Kommentar: Nu börjar vi kanske närma oss en vettig definition. För att få en avgränsning för AG50 så kan t.ex. följande användas:

”För skruvförband bestående av skruv och mutter eller gängformande skruv, kontakta AGxx / ingår inte inom AG50.”

Skapat och kommenterat av David Adbro