

Mathias Lundin/2024-01-29

## Sammanställning standarder och förslag – Mekanisk sammanfogning

Se separat sammanställning för motståndssvetsning. Innehåll:

|  |   |
|--|---|
| Tabell 1 – Fastställda standarder för mekanisk sammanfogning (6 st) .....  | 1 |
| Tabell 2 – Förslag till standarder för mekanisk sammanfogning (5 st) ..... | 1 |

**Tabell 1 – Fastställda standarder för mekanisk sammanfogning (6 st)**

| Beteckning           | Titel  | Kommentarer   |
|----------------------|--|---|
| SS 3657              | Mekanisk sammanfogning - Stuk- och stansnitning - Definitioner och ritningsangivelse   | Fastställd 1998-12-02   |
| SS-EN ISO 12996:2013 | Mekanisk sammanfogning - Skjuvdragprovning av enkelnitförband - Dimensioner för provstycken och provningsförfarande (ISO 12996:2013)                   | Fastställd 2013-07-07. <b>Omröstning SR avslutad 2023-12-02</b> |
| ISO/TR 12998:2019    | Mechanical joining -- Guidelines for fatigue testing of joints   | Fastställd 2019-04-26. Ej som SIS-ISO/TR                        |
| SS-ISO 13469:2017    | Mekanisk sammanfogning - Formpassade blindnitar och (lås) bultförband - Specifikationer och kvalificering av provningsmetoder (ISO 13469:2014, IDT)    | Fastställd som SS 2017-02-21                                    |
| ISO 16237:2015       | Mechanical joining -- Destructive testing of joints -- Specimen dimensions and test procedure for cross-tension testing of single joints               | Fastställd 2015-04-22. Ej som EN, ej som SS-ISO                 |
| ISO 23598:2021       | Mechanical joining of sheet materials — Destructive testing of joints — Specimen dimensions and procedure for mechanized peel testing of single joints | Fastställd 2021. SR 2026.                                       |

**Tabell 2 – Förslag till standarder för mekanisk sammanfogning (5 st)**

| Beteckning   | Titel   | Status <sup>a</sup> | Kommentarer   |
|--|---|---------------------|---|
| ISO/PWI 5695   | Mechanical joining of sheet material – Reference information on mechanical joining processes  | 1                   | Projektleddare Sullivan Smith. <b>Knowledge document - draft expected</b> |
| ISO/PWI 23295  | Mechanical joining — Specimens for testing of joints under different loading conditions 00.00   | 1                   | Projektleddare Sullivan Smith. Updated draft still expected - see meeting |
| ISO/WD 23980   | Mechanical joining of sheet materials – Mechanical joining personnel – Qualification of mechanical joining setter and operator                              | 1                   | <b>Gone to NWIP ballot in SC 6</b>  |
| ISO/PWI 23981  | Mechanical joining — Quality requirements for mechanical joints   | 1                   | NWIP needed and then CD ballot in SC 6 - see meeting                      |
| ISO/PWI 23982  | Mechanical joining — Joinability — Evaluation procedures for joinability of mechanical joints and hybrid joints of mechanical fastener and adhesive bonding | 1                   | Updated draft still expected - see meeting                                |
| <b>ANM</b> Standardisering sker inom ISO/TC 44/SC 6/WG 4 |   |                     |   |

## ÖVRIG INFORMATION

Akronymer:

WD = Work Draft (Arbetsdokument)

CD = Committee Draft (förslag på kommittéomr.)

DIS = Draft International Standard (remiss)

FDIS = Final Draft International Standard (slutomröstning)

FV = Formal Vote

SR = Systematic Review (omröstning var 5e år)

WI = Work Item

NWIP = New Work Item Proposal

IDT = Identical

UAP = Unified acceptance procedure (remiss + slutomröstning i ett)

DAV = Date of AVailability (publ. som EN ISO)

DOP = Date Of Publication (6 mån efter DAV, senast som SS)

Route 1 = ISO tar över förslaget från IIW

Route 2 = IIW tar förslaget ända fram till slutomröstning

AGS 450 (AG 43 och 50) övervakar standardiseringen för motståndssvetsning i följande kommittéer:

CEN/TC 121 Welding and allied processes (ansvarar för implementering av ISO-standarder som EN ISO)

CEN/TC 121/SC 4 – Quality assurance (Kvalitetssäkring) (speglas av ISO/TC 44/SC 10)

ISO/TC 44/SC 6 – Resistance welding and mechanical joining (mekanisk sammanfogning nytt från 2007-07-18)

ISO/TC 44/SC 6/WG 3 – Quality management and testing

ISO/TC 44/SC 6/WG 4 – Mechanical joining

IIW Com III Resistance Welding (IIWs samtliga standarder inom motståndssvetsning är överförda till ISO/TC 44/SC 6)

Se även [www.svets.se/ags450](http://www.svets.se/ags450)

Tips! Termer som är definierade i ISO-standarder (avsnitt 3) finns tillgängliga via [www.iso.org/obp](http://www.iso.org/obp) (Online Browsing Platform)

\* Stegen för att ta fram en EN- eller ISO-standard

1. Utarbetande av förslag ("Working Draft", **WD**) i t.ex. ISO/TC44/SC10/WG3
2. Kommitté **omröstning** ("Committee Draft", **CD**) endast inom kommittén
3. Bearbetning i kommittén samt översättning av färdigt förslag till franska (för prEN även till tyska)
4. Teknisk **omröstning** ("Draft International Standard", **DIS**) ut på nationell remiss (6 månader). Om det rör sig om en EN ISO skall parallell omröstning ske
5. Bearbetning av inkomna synpunkter i SC eller WG samt översättning ↑
6. Slut**omröstning** ("Final draft", **FDIS**). Ja eller Nej inom 2 månader
7. Redaktionella slutjusteringar
8. Färdig ISO, EN eller EN ISO på engelska, tyska (EN) och franska
9. Eventuell översättning till respektive lands språk inom 6 månader
10. Fastställande som SS-ISO (ej obligatorisk), SS-EN eller SS-EN ISO

OBS! Skall standarden ej fastställas som svensk standard (gäller endast ISO-standard) är steg 8 sista steget.

För AGS 450 (samt AG 43 och 50)

[Mathias Lundin](mailto:Mathias.Lundin@iso.org), 08-120 304 01