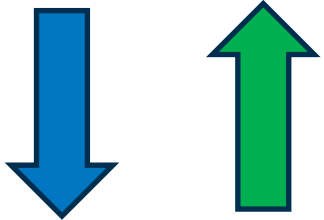
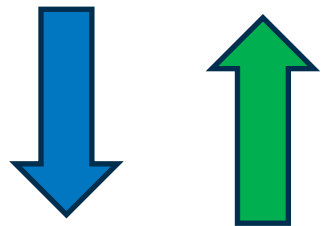


Varför Gy25?

Regeringen



Skolverket



Remissrundor



“All my decisions are well thought out.”

De största förändringarna.

- **Ämnesbetyg istället för kursbetyg:**
- **Nivåer inom ämnen:**
- **Applicering:**

Varför vill man reformera något som fungerar

- **Längre tid för fördjupning**
- **Bättre helhetsyn**
- **Mindre fokus på täta bedömningar**
- **Mer rättvist betygssystem**
- **Anpassning till framtiden**



De främsta orsakerna:

- **Mindre fragmentering:**
- **Rättvisare betyg:**
- **Mindre stress:**
- **Långsiktig undervisning:**
- **Ökad motivation:**

En jämförelse från GY-11 mot GY-25

- **Övergång från kurser till ämnen**

- **Gy11:** Undervisningen är uppdelad i *kurser* med betyg i varje kurs.
- **Gy25:** Inför *ämnesbetyg*, vilket innebär att elever får ett samlat betyg i ett ämne istället för flera kursbetyg.

- **Svetsämnen och IW-riktlinjer**

- I Gy25 måste skolor som följer **IW-riktlinjerna** (International Welder) fortfarande planera in moment från dessa riktlinjer, men nu inom ramen för de nya *ämnesplanerna* istället för de tidigare kurserna.
- Det innebär att innehållet kan vara liknande, men det presenteras och bedöms annorlunda.



En jämförelse fortsättning.

- **Fokus på ämnesinnehåll och progression**

- Gy25 lägger större vikt vid **progression inom ämnet**, vilket innebär att elevernas kunskaper byggs upp över tid och bedöms med ett fokus på **helheten** istället för enbart enskilda delar, och förståelsen att allt hänger samman och påverkar varandra.
- Det ger möjlighet till mer sammanhängande undervisning och bättre anpassning till yrkeskraven.

- **Bedömning och betyg**

- Med ämnesbetyg i Gy25 blir det lättare att se elevens **sammanlagda kompetens** inom svetsning, snarare än att bedöma enskilda moment eller kurser.

Översättning och koppling mot IW-riktlinjen

<i>Modul i IW-riktlinjen</i>	<i>IW-diplom</i>	<i>Skolverkets ämne i Gy25</i>	<i>Kurs i Gy11</i>
Modul E1 (MMA)	MMA Kälnivå	Svetsmetod MMA, nivå 1	Kälsvets 1
Modul E2 (MMA)			Kälsvets 2
Modul E3 (MMA)	MMA Plåtnivå	Svetsmetod MMA, nivå 2	Stumsvets 1
Modul E4 (MMA)			Stumsvets 2
Modul E5 (MMA)	MMA Rörnivå	Svetsmetod MMA, nivå 3	Rörsvets 1
Modul E6 (MMA)			Rörsvets 2
Modul M1 (MIG/MAG)	MIG/MAG Kälnivå	Svetsmetod MIG/MAG, nivå 1	Kälsvets 1
Modul M2 (MIG/MAG)			Kälsvets 2
Modul M3 (MIG/MAG)	MIG/MAG Plåtnivå	Svetsmetod MIG/MAG, nivå 2	Stumsvets 1
Modul M4 (MIG/MAG)			Stumsvets 2
Modul M5 (MIG/MAG)	MIG/MAG Rörnivå	Svetsmetod MIG/MAG, nivå 3	Rörsvets 1
Modul M6 (MIG/MAG)			Rörsvets 2
Modul T1 (TIG)	TIG Kälnivå	Svetsmetod TIG, nivå 1	Kälsvets 1
Modul T2 (TIG)			Kälsvets 2
Modul T3 (TIG)	TIG Plåtnivå	Svetsmetod TIG, nivå 2	Stumsvets 1
Modul T4 (TIG)			Stumsvets 2
Modul T5 (TIG)	TIG Rörnivå	Svetsmetod TIG, nivå 3	Rörsvets 1
Modul T6 (TIG)			Rörsvets 2

Det centrala innehållet i GY25 jämfört med GY11

Ser vi någon väsentlig skillnad?

Är det något som saknas gentemot hur det var i gy11?

Finns det något vi inte kan få med i det centrala innehållet?

Checklistor för betygsdokumentation

Frågor ?

- Vad ser vi för svårigheter?
- Vad får vi inte missa?
- Vad är vi oroliga för att tappa bort?
- Är det något vi sett redan nu som riskerar att falla bort?
- Är det något som tillkommit som blir svårt att hantera?

Vad tycker vi

Positivt	Negativt	Problem	Lösning	Övrigt